



TYPGODKÄNNANDE 1239 MED BESLUT OM TILLVERKNINGSKONTROLL

Innehavare: LK Systems AB

Lockarpsvägen 5, 213 76 Malmö

Tel: (+46) 850 685 100

E-post: info@lksystems.se

Hemsida: www.lksystems.se

Flerskikt rörsystem

Produktbeskrivning

Rörsystem av kompositrör, PE-RT/AL/PE-RT med skarvdon och kopplingar i avzinkningshärdig mässing, rörets syrediffusionsspärr utgörs av aluminiumröret. Sammanfogning sker med specialverktyg för presskopplingar, för pushfit-kopplingar trycks röret in i kopplingen mot en förmonterad stödhylsa. Klämringskopplingar monteras enligt anvisning.

Presskopplingen är konstruerad med läckageindikering (opressad). Rör i dimension 16-25 mm. tillverkas även i styva, raka 3,2 - alt. 5 meterslängder.

Avsedd användning

Rörledning för varmt och kallt vatten samt värmevatten inom byggnader. Godkännandet gäller för kontinuerlig vattentemperatur ej överstigande 70° C vid högsta driftryck 1 MPa. Systemet kan kortvarigt utsättas för vatten med temp. ej överstigande 95° C.

Omfattning

LK PAL Rörsystem omfattande dimensionerna (utvärdig diameter × godstjocklek): 16×2,0; 20×2,5; 25×3,5; 32×3,0; 40×3,5; 50×4,0; 63×4,5 och 75×7,5 mm.

Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i Plan- och Bygglagens (PBL) 8 kap. 4 § avseende Byggnadsverks tekniska egenskaper i fråga om hygien, hälsa och miljön Plan och Byggförordningen (PBF) 4 kap. 12 och 13 § och under förutsättning att det som anges i detta godkännande följs.

Produkterna godkänns i enlighet med följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR 29)¹⁾:

Byggprodukter med bedömda egenskaper	1:4
Installationer för tappvatten	6:62, 1:a meningen, 2:a stycket & allmänt råd
Utformning	6:625, 1:a och 4:e stycket

Produkterna godkänns enlighet med följande avsnitt i Boverkets föreskrifter om skydd med hänsyn till hygien, hälsa och miljö samt hushållning med vatten och avfall (BFS 2024:8):

Allmänt	1 kap. 6-7 §
Vatten- och avloppsinstallationer	8 kap. 1, 3-4, 6 §

Bestämmelserna i 8 kap. 13 § ska alltid beaktas i samband med installation.

¹⁾ BBR 29 får användas enligt villkor som anges i BBR 31.

Märkning

Märkning ska göras på produkten eller, om det finns särskilda skäl, på förpackningen eller följersedeln. Märkning ska innehålla följande information:

Innehavare:	LK Systems AB
Produktnamn, och eventuellt artikelnummer:	Produktnamn (artikelnr)
Tillverkningsställe:	Berört tillverkningsställe
Tillverkningsdatum eller annan spårbarhet till tillverkningen:	(t ex. åååå-mm-dd eller batchnummer)
Uppgift om krav eller klass, om detta finns:	-
Boverkets inregistrerade varumärke:	
Certifieringsorgan:	Kiwa Certification AB
Ackrediteringsnummer:	1913
Typgodkännande:	TG 1239
Kontrollorgan:	Kiwa Certification AB



Kiwa Certification AB

Campus Gräsvik 1
SE-371 75 Karlskrona

Tel +46 (0)455-30 56 00

Fax +46 (0)455-104 36

se.bygg@kiwa.com

www.kiwa.se



Accred. no. 1913
Certification of
Products
ISO/IEC 17065

Tillverkningsställe:

Kod. 858 och 876

Kontroll

Tillverkarens fortlöpande egenkontroll kombineras med övervakning utförd av ett oberoende kontrollorgan.

Kontrollorgan: **Kiwa Certification AB** Kontrollavtal: **163/2015, daterad 24 September 2024**

Tillverkningskontroll ska utföras i enlighet med aktuell kontrollanvisning.

Vid kontroll på byggarbetsplatsen ska byggherren verifiera produktens identitet med hjälp av märkningen. Vidare ska byggherren säkerställa att rätt produkter levererats och att de installeras i enlighet med tillverkarens anvisningar i tillhörande handlingar. Det ska också kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkningen skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta typgodkännande.

Typgodkännandets giltighet förutsätter även att tillverkningskontroll sker enligt godkänd kontrollanvisning och att produkterna årligen uppfyller kraven i detta godkännande. Innehavaren ska årligen, senast den 15 december, rapportera till Kiwa Certification AB på se.annualreporting@kiwa.com med en kopia av rapporten om fortlöpande övervakningskontroll, utförd av det ackrediterade kontrollorganet.

Tillhörande handlingar**Monteringsanvisningar för:**

LK PressPex med utgåva SE.29.C.32.2020-12-15

LK PushFit AX med utgåva SE.29.C.33.2020-12-15

LK Universal Klämringsskopplingar med utgåva SE.29.C.37.2020-12-15

LK PE-X, PAL och PE-RT rör med utgåva SE.29.C.41.2021-11-22

Bedömningsunderlag

Provrapport EUFI29-20003755-T3 och EUFI29-20003755-T4 utfärdade av Eurofins och daterade 2020-08-31

Bedömningsrapport av Kiwa Certification AB daterad 2026-02-27

Kommentarer

- LK PressPex för Ø 16×2,0; 20×2,5; 25×3,5; 32×3,0; 40×3,5; 50×4,0; 63×4,5 och 75×7,5 mm
- LK klämringsskoppling för Ø 16×2,0; 20×2,5; 25×3,5* och 32×3,0 mm
- LK Pushfit i material CW625N för Ø 16×2,0; 20×2,5 och 25×3,5 mm

* Omfattar ej rör i styva raka längder

Sammanfogning av rör med presskopplingar får endast ske med pressverktyg som godkänts av tillverkaren eller dennes representant i Sverige.

Typgodkännande är giltigt under förutsättning att produkten varken ska CE-märkas enligt Byggproduktförordningen, (EU) nr 305/2011 (CPR), eller har blivit suspenderat eller återkallat av Kiwa Certification AB.

Beslutsdatum: 2022-02-10

Gällande version: 1239-2

Giltigt till: 2027-02-09



Fredrik Sandberg

Affärschef, Bygg & Energi

Kiwa Certification AB